# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-047137

(43) Date of publication of application: 28.02.1987

(51)Int.CI.

H01L 21/50

(21)Application number : **60-186920** 

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

(22) Date of filing:

26.08.1985

(72)Inventor: FUKUMOTO KENJI

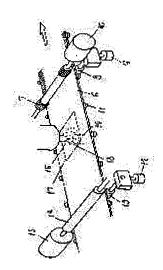
TANAKA KURAHEI

# (54) CONVEYOR OF CERAMIC GREEN SHEET

(57)Abstract:

PURPOSE: To alter continuous conveying and feeding amounts by conveying a ceramic green sheet in the state that a drive rollers are intruded to eliminate feeding and positioning holes.

CONSTITUTION: A ceramic green sheet 6 is interposes by the pressure of an air cylinder 9 between a drive roller 7 having an intruding edge on the outer periphery and a press roller 8. When the roller 7 is driven by a pulse motor 10, the sheet 6 is guided at both sides by rollers 11 and conveyed. The sheet 6 is interposed between rollers 13 and 14 to be pressed by an air cylinder 12, the roller 14 is rotated by a motor 15 reversely to the conveying direction to apply a constant tension. A through hole 16 is formed by a punch 18 and a die 19 in an effective area 17 in this state. When the rotating amount of the motor 10 is altered, the feeding amount of the sheet 6 can be readily varied.



# **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

# ⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-47137

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内黎理番号 6732-5F 匈公開 昭和62年(1987)2月28日

H 01 L 21/50

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

49発明の名称

セラミツクグリーンシートの搬送装置

②特 願 昭60-186920

22H 願 昭60(1985)8月26日

切発 明 者

福本 健 治 門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社內

⑫発 明 者

田中 倉 平

門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内

2 ....

⑪出 願 人

松下電器產業株式会社

門真市大字門真1006番地

20代 理 人 弁理士 中尾 敏男

外1名

1、発明の名称

セラミックグリーンシートの搬送装置

### 2、特許請求の範囲

連続状のセラミックグリーンシートの両側端を ガイドし位置規正するガイドローラと、外周に喰 い込み刃が形成されると共に、セラミッククリー ンシートに所定圧下で接触する駆動ローラーと、 セラミックグリーンシートへ前記駆動ローラーを 喰い込ませ、前記駆動ローラーを回転させて、セ ラミックグリーンシートを搬送させ、位置決めす る搬送部と、セラミックグリーンシートヘテンシ ョンを持たせるためのテンションローラーとから 構成されたセラミックグリーンシートの搬送装置。

#### 3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、連続状のセラミックグリーンシート を定量供給,位置決めするセラミックグリーンシ - トの搬送装置に関するものである。

従来の技術

従来、セラミックグリーンシートの搬送方法は、 第2図に示す様に、矩形状のセラミックグリーン シート1 をバレット2上ヘピン3を基準としてセ ラミックグリーンシート 1 内基準穴 4 にて位置決 めを行ない、パレット単位でコンペアーにて搬送 し、パレット1内のパイロット穴5にて位置決め を行なり方法となっている。

# 発明が解決しようとする問題点

しかし、この様を方法では搬送用のパレットが 数多く必要となり、品種が異なれば更にその数が 多くなるという問題があり、又前段階で連続状の セラミックグリーンシート1 を矩形状に切断し、 位置決めの基準穴4を加工し、更にパレット2へ セットする工程が必要という問題があった。

そとで、本発明は連続状のセラミックグリーン シートを前段階の加工無しで連続的に位置決め、 搬送ができ、多品種対応を可能にした搬送装置で ある。

問題点を解決するための手段

そとで、上記問題点を解決するために本発明の

セラミックグリーンシートの搬送装置は、連続状したラミックグリーンシートの歯側端をガイドレーラーと、外周に喰い込みのが形成されると共に、セラミックグリーンシートへ所定圧下で接触する駆動ローラーと、喰いション・トへ前記駆動ローラーを喰いる。 カが形成されると共に、セラミックグリーンシーを喰ける駆動ローラーを、セラミックグリーンシートを搬送させ、位置決めする搬送をといる。

#### 作 用

本発明によれば、両側端をガイドローラーで規 正されたセラミックグリーンシートを、駆動ロー ラーと、一定圧で押圧できるローラーではさみ、 駆動ローラーを喰い込ませた状態で一定回転駆動 させ、セラミックグリーンシートを一定量送り、 搬送方向と逆方向にバックテンションローラーと 一定圧で押圧できるローラーでセラミックグリー ンシートに一定の張力を持たせる事により、一定

6 🖴 🗧

張力を得位置決めを行なり事になる。よって例えば、スルホール16等の穴明けを、有効而積17内にポンチ18,ダイ19を利用し穴明け加工を行なり事ができる。尚、セラミックグリーンシート8ペテンションを持たせるためのテンションローラーは上記パックテンションローラー14の外、摩擦によって回転にプレーキがかかるローラーなどを採用することも可能である。

#### 発明の効果

以上の様に本発明によれば、セラミッククリーンシートを駆動ローラーを喰い込ませた状態で搬送するため、送り、位置決め穴を必要とせず、連続的な搬送が可能となり、パルスモーターなど駆動部の回転量を変える事により送り量が容易に変更できるセラミックグリーンシートの搬送装置を提供する事ができる。

## 4、図面の簡単な説明

第1図は本発明の実施例におけるセラミックグ リーンシートの搬送装置の斜視図、第2図は従来 のセラミックグリーンシートの位置決め搬送形態 量を間欠的に搬送、位置決めを行なり事ができる。 実 施 例

以下、本発明の一実施例を添付図面をもとに説明する。

第1 図において、6 はセラミックグリーンシー トで、セラミックグリーンシートのは、外周に喰 い込み刃が形成された駆動ローラーでと押圧ロー ラー8間に、エアーシリンダー9のエアー力では さまれ、駆動ローラーでは前記エアーカによりセ ラミックグリーンシート6へ喰い込む。よって駆 動ローラアの片端に取付けてあるパルスモーター 10を回転させる事により、セラミックグリーン シート6はこの両側端をガイドし位置規制するガ イドローラー11にガイドされながら矢印方向に 搬送される。そして、エアーシリンダー12亿よ り前記駆動ローラーでの後方に位置する押圧ロー ラー14との間でセラミックグリーンシート6を はさみ、搬送方向化パックテンションローラー14 の片端のテンションモーター15を回転させる。 セラミックグリーンシート6はこの状態で一定の

6 4-1

### の斜視図である。

6 …… セラミックグリーンシート、7 …… 駆動 ローラー、1 1 …… ガイドローラー、1 4 …… パ ックテンションローラー(テンションローラ)。 代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名

